

資産番号	GS-236	作成日		2004/10/21
設備機械能力表				第 号
工程記号	メーカー	名称	所得年月	設置場所
7GN	コブルグ	門型平面研削盤	2001-07	1M-9, 10

1. 主な仕様 (単位:mm)

項目	形状、寸法	項目	形状、寸法
型式	SNC-Q3030X7M	Uヘッド砥石	φ 600×100mm
テーブル作業面の大きさ	1500×7000mm	Uヘッド回転数	500～2500rpm
テーブル送り速度	1～45m/min	Uヘッド移動幅	1000mm
加工物最大高さ	1500mm	Uヘッド送り	0.001～0.099mm
加工物最大幅	2000mm	最大クラウニング量	0.250mm
加工物最大長さ	7000mm	クラウニング最小ワーク長さ	500mm
Pヘッド砥石	φ 600×150mm	テーブル制限スピード	なし (クラウニング時)
Pヘッド回転数	500～1100rpm		
Pヘッド移動幅	250mm	加工物最大重量	19000kg
Pヘッド送り	0.001～0.099mm	テーブルT溝	巾28×ピッチ170mm

2. 主な機械精度

3. 略図(写真)

